

Konformazio metalikoak

Konformazio metalikoaren teknikak produktu metalikoei forma emateko erabiltzen diren teknikak dira.

Teknika erabilienak hauek dira:

KONFORMAZIOA

- Forjaketa
- Ijezketa
- Estrusioa
- Trefilaketa

MOLDAKETA

- Harean



Moldaketa



Forjaketa



EXTRUSION

Estrusioa



Trefilaketa



Ijezketa

Forjaketa (forjado)

Pieza metalikoa kolpeka lantzen denean ematen da.

Askotan, indar horiek bi molde-erdietan sartzen den piezari aplikatzen zaio (moldearen barnean dagoen hutsuneak zehazten du piezak hartuko duen forma) eta matrizearen forma hartzen du.

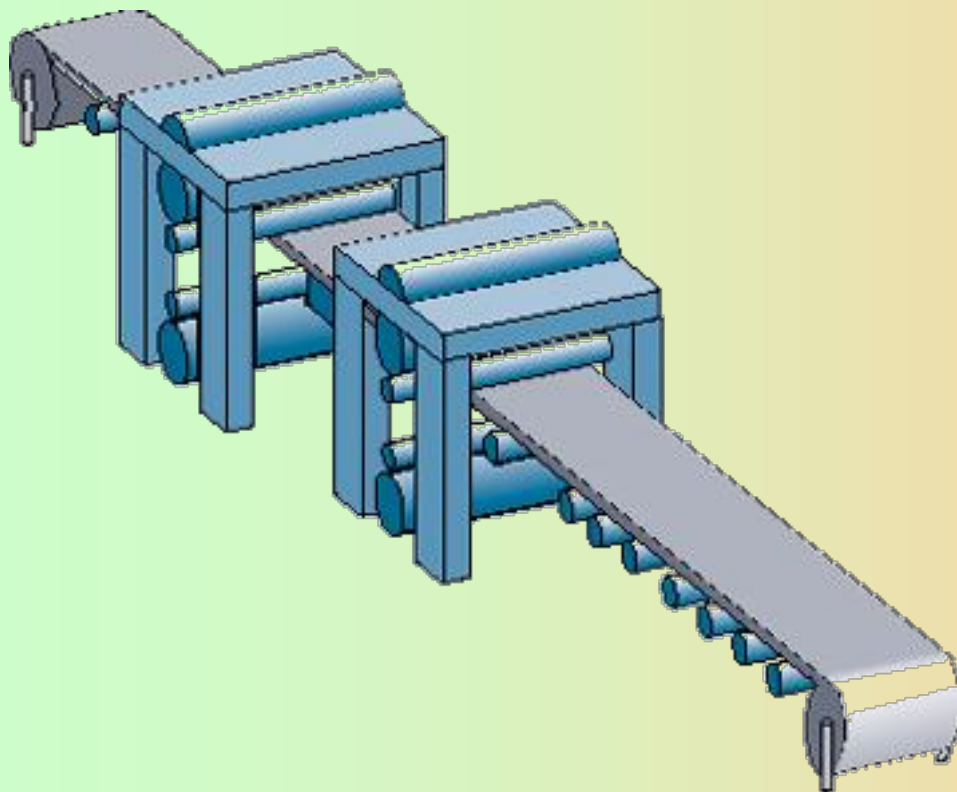
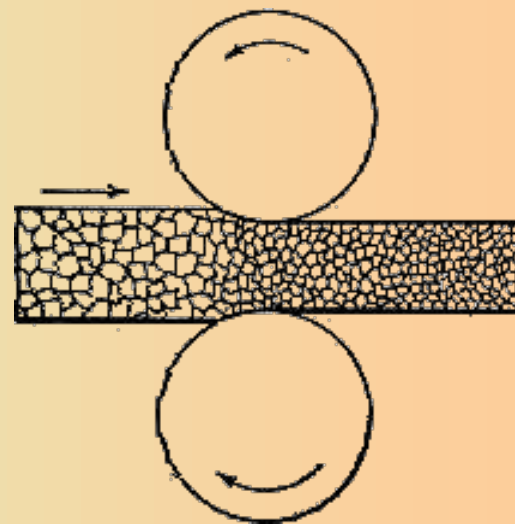
Forjatutako piezak mikroegitura oso ona dute eta ondorioz propietate mekaniko egokiak izaten dituzte.



Ijezketa (laminación)

Pieza metalikoa arraboletatik pasatzen da.
Piezari konpresio-indarrak aplikatzen zaizkio eta ondorioz piezaren lodiera gutxitu egiten da.

Hotzean egiten denean, azalera akabera oso ona duten piezak lortzen dira.

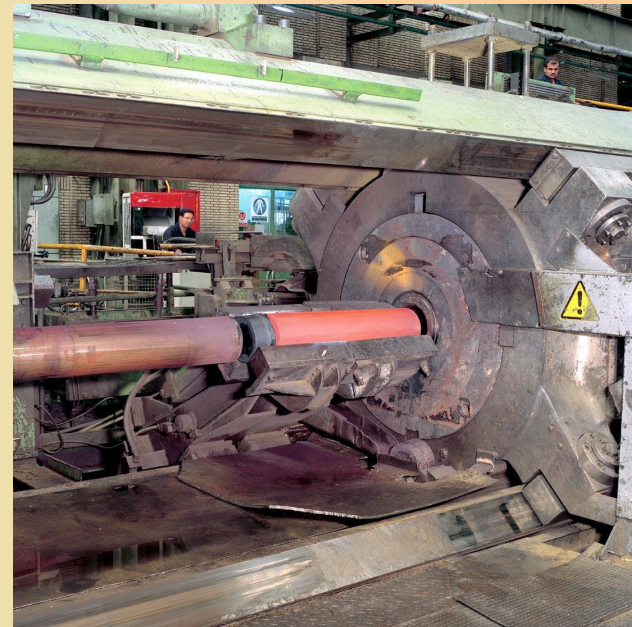
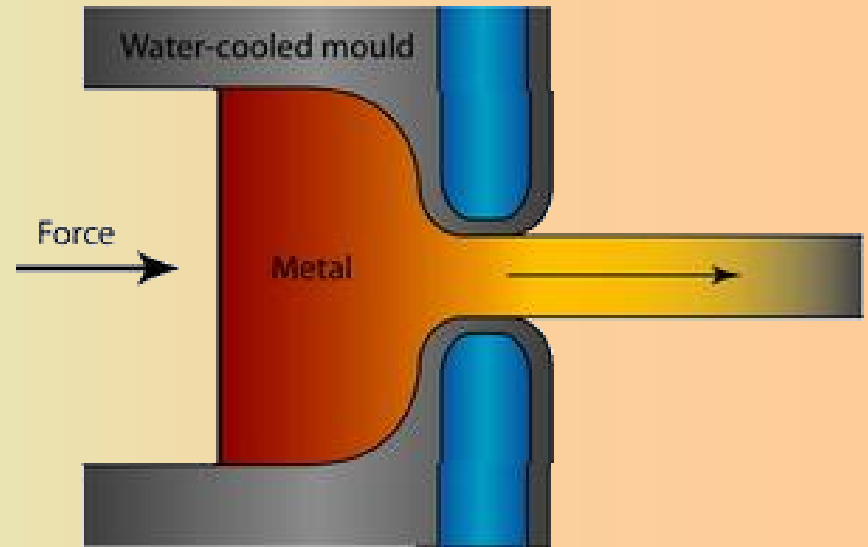


Estrusioa (extrusión)

Barra metalikoa gogor presionatzen da alde batetik, bestaldean dagoen zulo edo forma batetik atera dadin.

Piezaren forma zulo horren formaren araberakoa da.

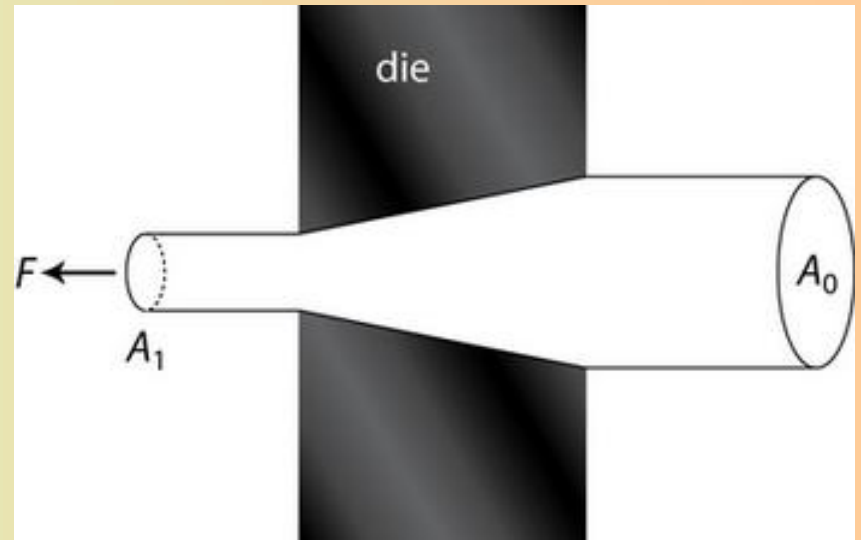
Konformazio-metodo gau hodiaren estiloko piezak egiteko erabiltzen da.



Trefilaketa (trefilado)

Alanbrea zulo batetik pasarazten da, trakzio-indarra eginez.

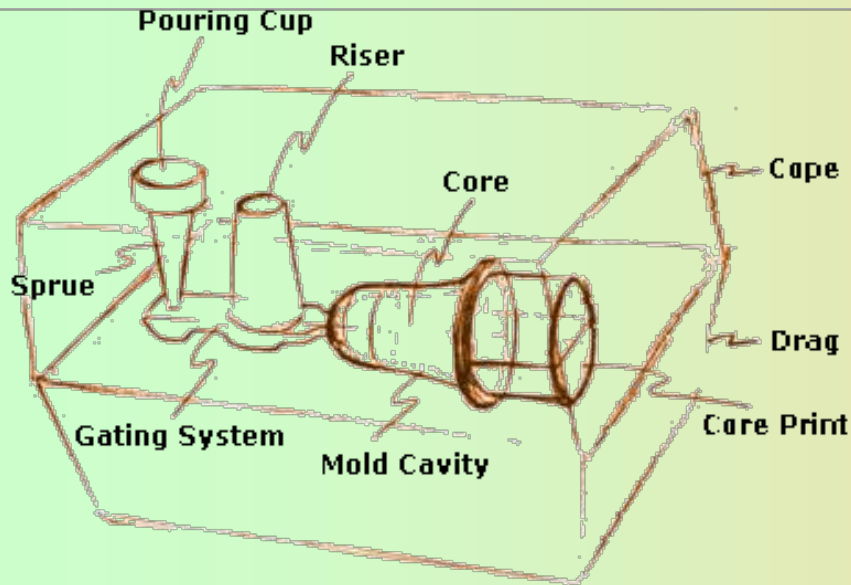
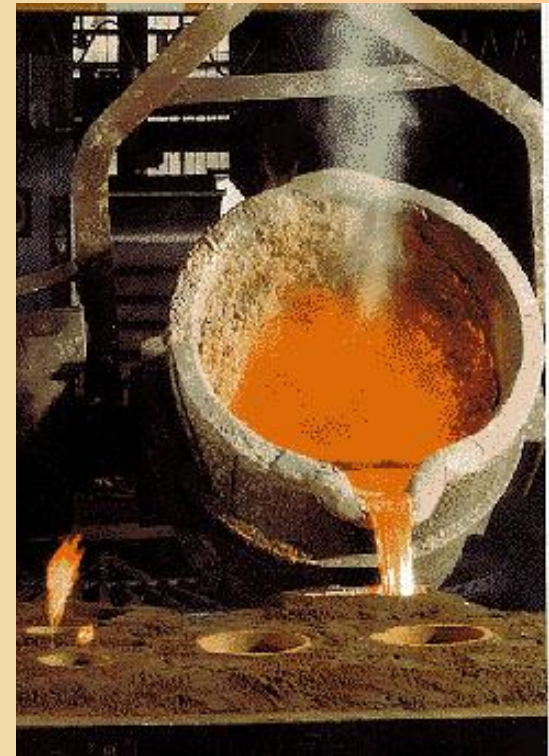
Honen bidez alanbrearen eta hodian estiloko materialak egiten dira.



Moldaketa (moldeo)

Metal urtuta molde batean sartzen da. Metala solidotu ondoren, nahi den forma lortzen da.

Teknika hau aplikatzen da zenbait kasutan: oso pieza handia denean, forma konplikatua denean, ...



Typical Components of a Two-part Sand Casting Mold.

