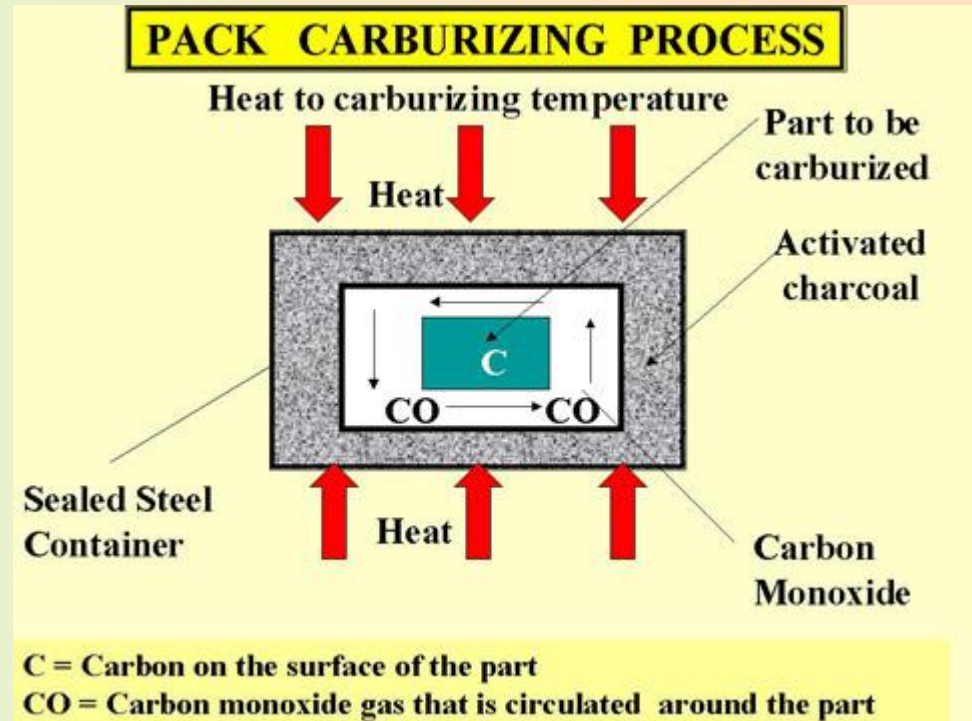
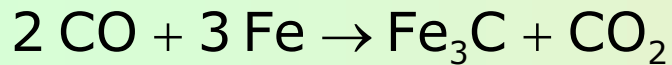


Zementazioa

Eragiketa honetan, karbonoaren difusioa egiten da altzairuaren azaleran (0,1-0,2 mm / tratamendu orduko). Tenplaketaren bide alternatiboa da, altzairuaren gogortasuna lortzeko, baina oso hauskorra izan gabe.

Altzairuzko piezak 900 °C- 1000 °C inguruan berotzen dira. Bere inguruan karbonoan aberatsa den materiala jartzen da: solidoak (ikatzak...) edo gasak (karbono monoxidoa, hidrokarburoak...). Azken hau erabiliagoa da, prozesua kontrolatzeko erraztasunak ematen dituelako. Jarraian, hozte-prozesu azkarra egiten da.

Honela, azala gogorra eta gunea malgua duen materiala lortzen da.

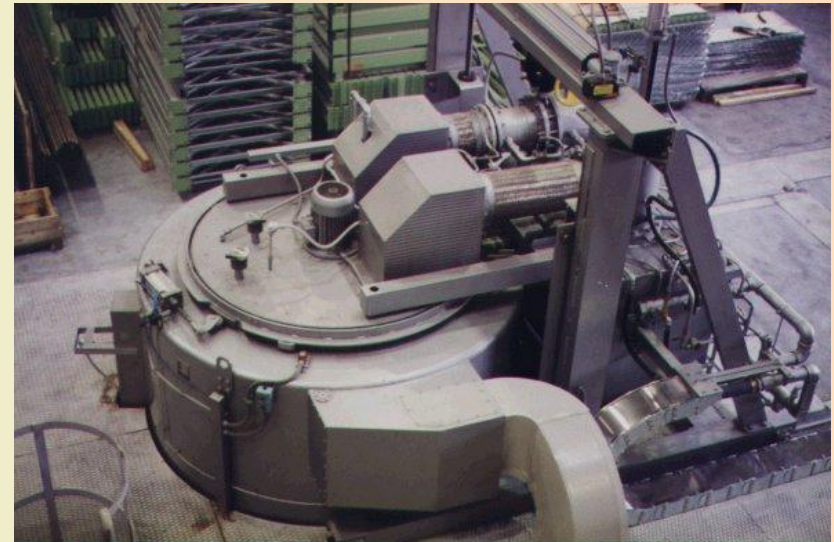
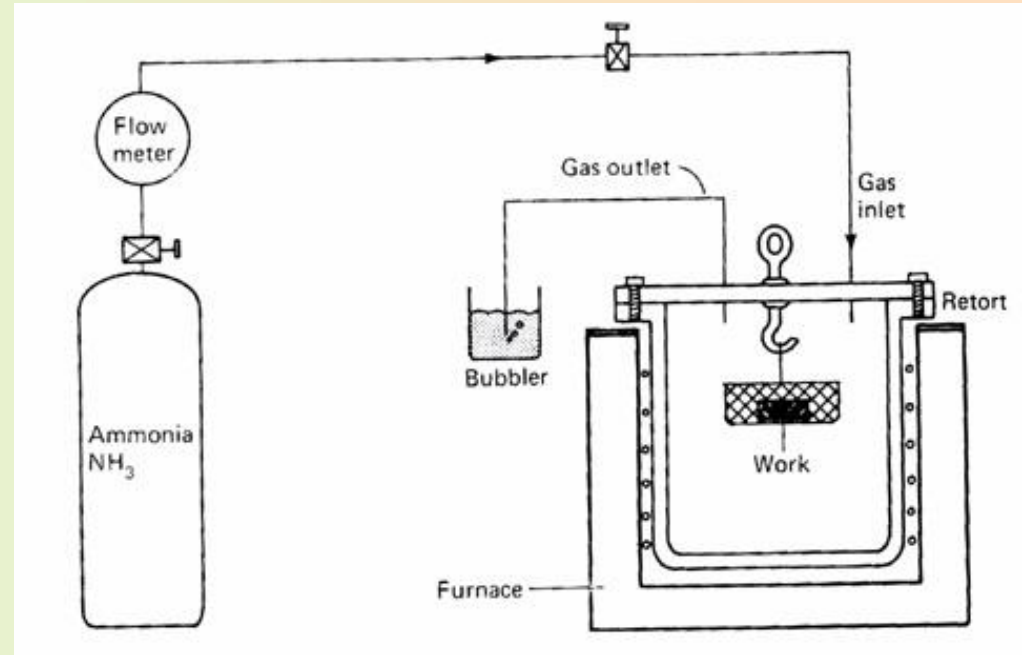


Nitrurazioa

Azalerari nitrogenoa gehitzen zaio tratamendu honetan.

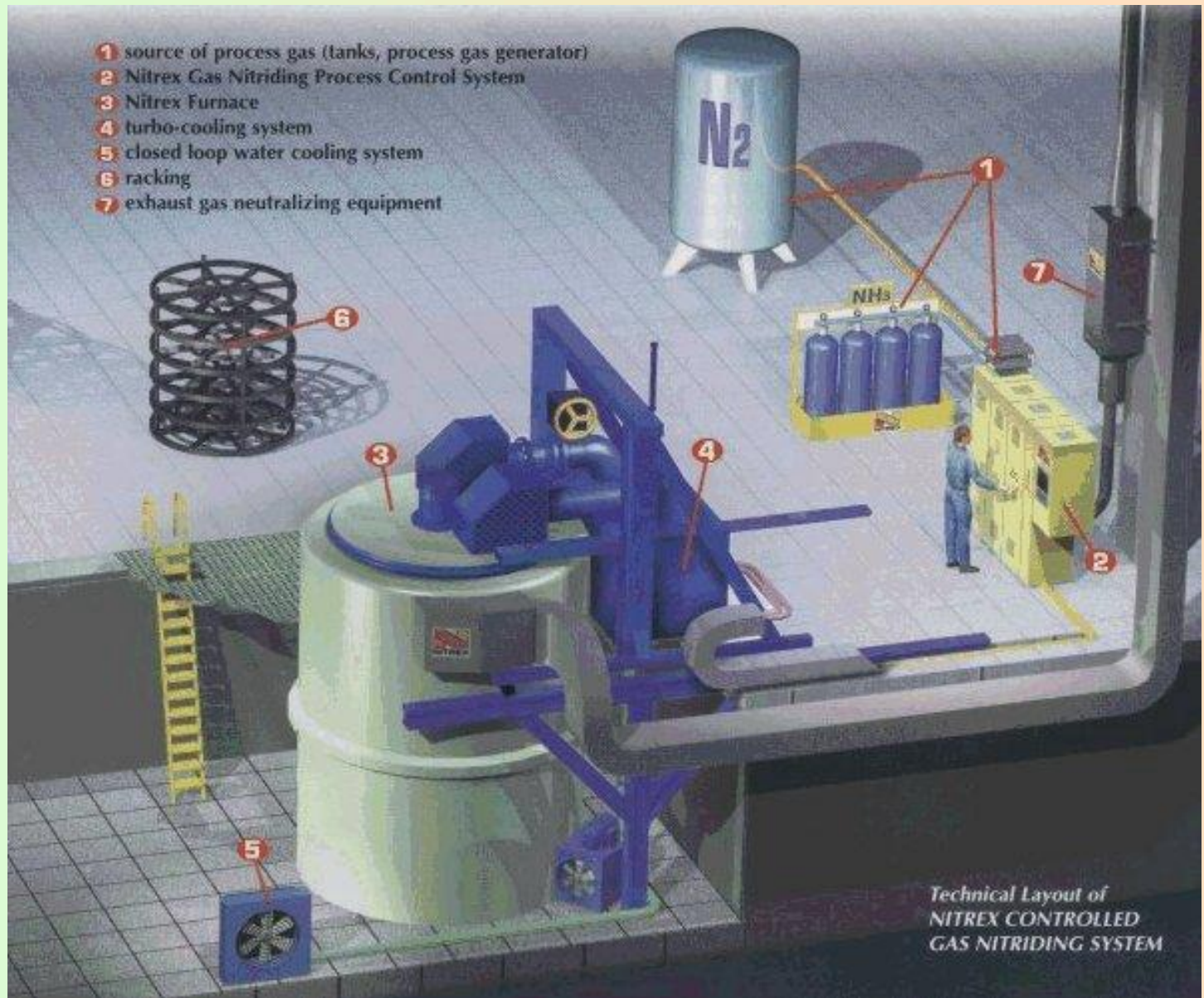
Nitrogenoan aberatzak diren substantzia solidoak edo amoniako gasa erabiltzen dira eta 500 °C-ko temperatura inguruan egiten da.

Honela tratatutako altzairuak gogortasun handikoak izaten dira (HB 1200).



Tratamendu termokimikoak

Nitrurazioa

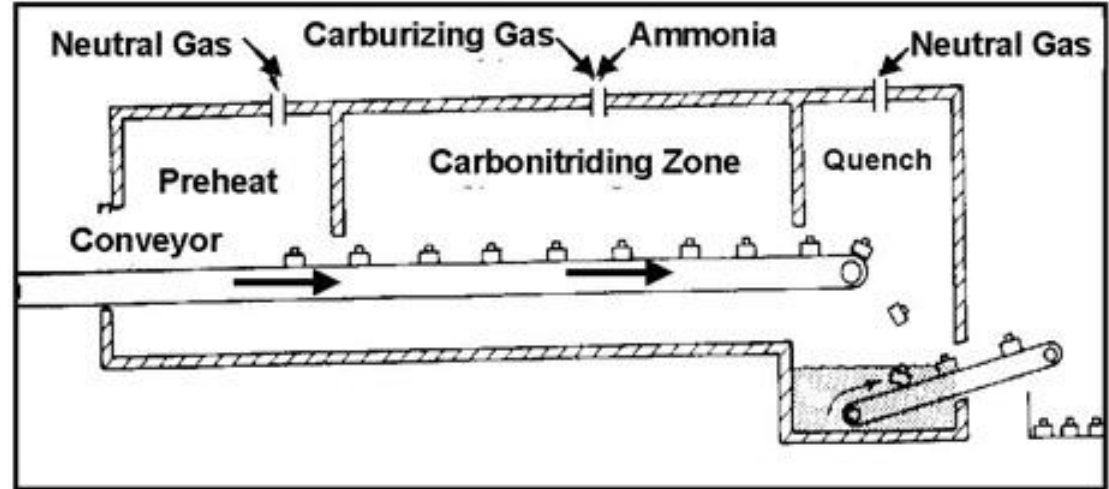


Tratamendu termokimikoak

Zianurazioa

Karbono eta nitrogenoaren difusioa da. Abantaila handiak ditu eta oso tratamendu termokimiko erabilia da.

Zementazioa bezala, substantzia solidoz edo karbonodun eta amoniako atmosferetan inguratua egiten da.



Conveyor Hearth Carbonitriding

